



FAL – Fabryka Armatury Sp. z o.o.

ul. Koniecpolska 38, 04-267 Warszawa

Zakład produkcyjny: ul. Jedności Narodowej 9, 74-240 Lipiany
tel.: (0048) 91 564 11 59; tel./fax: (0048) 91 564 13 79; e-mail: fal@fal.pl, <http://www.fal.pl>

FIG 11/III

PN 4; PN 6; PN 10; PN 16

 **Zasuwa kołnierzowa klinowa
płaska ze wskaźnikiem otwarcia /
DIN 3352**

ZASTOSOWANIE

Temperatura	Ciśnienie MPa
-------------	---------------

393K (120°C)	0,4; 0,6; 1,0; 1,6
--------------	--------------------

- media nieagresywne
- owiercenie DIN 2501
- długość budowy DIN 3202F₄ PN-EN558-1 szereg 14



**Flanged flat wedge gate valve with
opening indicator / DIN 3352**

APPLICATION

Temperature	Pressure MPa
-------------	--------------

393K (120°C)	0,4; 0,6; 1,0; 1,6
--------------	--------------------

- for non-agressive media
- flange drilled according to DIN 2501
- F to F dimension DIN 3202F₄




 **Keilflachschieber mit Zeigerwerk /
DIN 3352**

VERWENDUNGSBEREICHT

Temperatur	Druck MPa
------------	-----------

393K (120°C)	0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6
--------------	--------------------------

- für nichtaggressive Medien
- flanschbohrung nach DIN 2501
- baulänge nach DIN 3202F₄

 **Vanne méplate à brides avec
indicateur d'ouverture O-ring /
DIN 3352**

CONDITION DE SERVICE

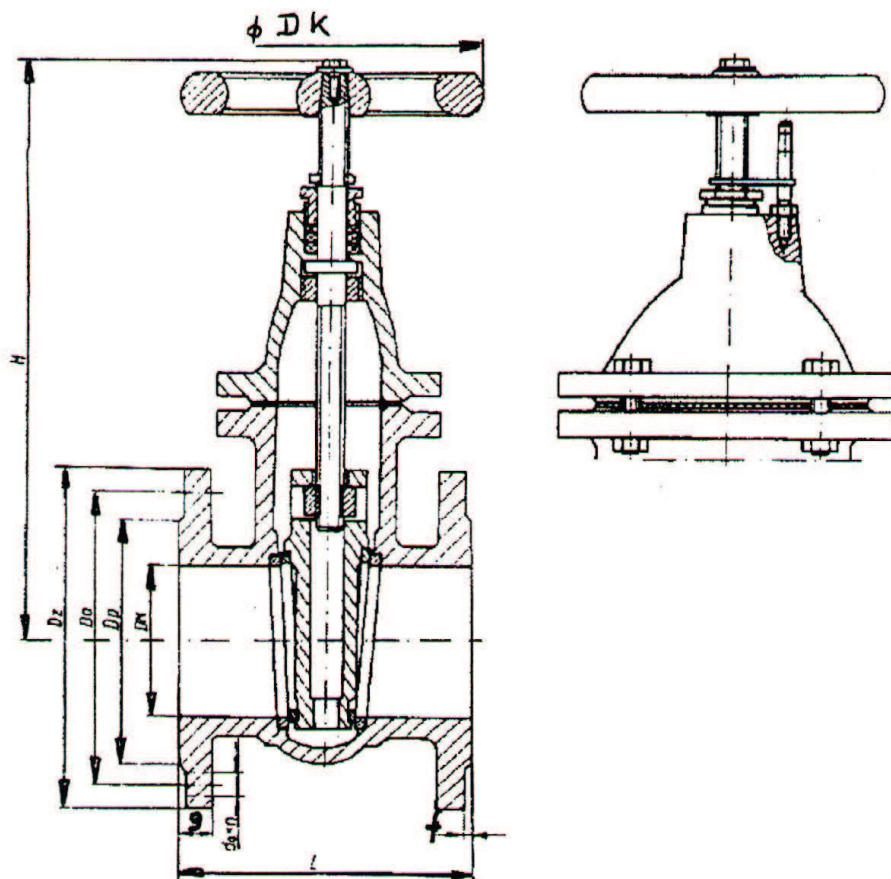
Température	Pression MPa
-------------	--------------

393K (120°C)	0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6
--------------	--------------------------

- pour les agents non-agressifs
- brides percées conformément à DIN 2501
- dimension entre brides DIN 3202F₄

.: Materiały .: .: Materials .: .: Werkstoffe .: .: Matières .:

	Wariant / Execution / Variante / Execution	1	2
1	Kadłub / Body / Gehäuse / Corps	EN-GJL-250 (EN 1561 : 2000)	
2	Pokrywa / Bonnet / Deckel / Couverele		
3	Klin / Wedge / Kell / Opucule		
4	Kółko / Handwheel / Handrad / Volant á main		
5	Pierścień klina i kadłuba / Body and wedge packing rings / Gehäuse und Kaildichtungsringe / Bogues d'étanchéité du corps et de l'opucule	CuZn39Pb2 PN – EN 1982 : 2002	X20Cr13 (EN 10088-3 : 1998)
6	Nakrętka trzpienia / Steam nut / Spindelmutter / Écrou de la tige	CuZn39Pb2 (PN – EN 1982 : 2002)	
7	Trzpień / Steam / Spindel / Tige	X20Cr13 (EN 10088 – 3), DIN 1.4021	



DN	Dz	Do	Dp	L	g	do	n	f	H	Dk	kg
40	150	110	88	140	18	18	4	3	240	160	11,16
50	165	125	102	150	20	18	4	3	255	160	13,13
65	185	145	122	170	20	18	4	3	305	180	18,33
80	200	160	138	180	22	18	8	3	315	180	23,33
100	220	180	158	190	22	18	8	3	345	200	27,70
125	250	210	188	200	24	18	8	3	400	240	36,72
150	285	240	212	210	24	22	8	3	430	240	44,02
200	340	295	268	230	26	22	8/12	3	525	320	80,60
PN 6 250	395	350	320	250	28	22	12	3	645	360	104,40
PN 6 300	445	400	370	270	28	22	12	4	750	360	151,40
PN 4 350	505	460	430	290	30	22	16	4	850	360	221,40
PN 4 400	565	515	482	310	32	26	16	4	925	360	269,40
PN 4 500	670	620	585	350	34	26	20	4	1225	500	485,00