



# FAL – Fabryka Armatury Sp. z o.o.

ul. Koniecpolska 38, 04-267 Warszawa

Zakład produkcyjny: ul. Jedności Narodowej 9, 74-240 Lipiany  
tel.: (0048) 91 564 11 59; tel./fax: (0048) 91 564 13 79; e-mail: [fal@fal.pl](mailto:fal@fal.pl), <http://www.fal.pl>

**FIG 11/VI**

**PN 10; PN 16**

 **Zasuwa klinowa płaska z uszczelnieniem oringowym szybkozamykająca / DIN 3352**

## ZASTOSOWANIE

Temperatura	Ciśnienie MPa
-------------	---------------

423K (150°C)	1,0; 1,6
--------------	----------

- media nieagresywne
- owiercenie DIN 2501
- długość budowy DIN 3202F<sub>4</sub> PN-EN558-1 szereg 14



**Quick closing gate valves / DIN 3352**

## APPLICATION

Temperature	Pressure MPa
-------------	--------------

423K (150°C)	1,0; 1,6
--------------	----------

- for non-agressive media
- flange drilled according to DIN 2501
- F to F dimension DIN 3202F<sub>4</sub>



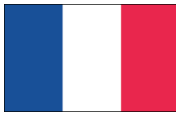
 **Schnellschluss-Schieber / DIN 3352**

## VERWENDUNGSBEREICHT

Temperatur	Druck MPa
------------	-----------

423K (150°C)	1,0; 1,6
--------------	----------

- für nichtaggressive Medien
- flanschbohrung nach DIN 2501
- baulänge nach DIN 3202F<sub>4</sub>

 **Vanne méplate à opucule en fonte / DIN 3352**

## CONDITION DE SERVICE

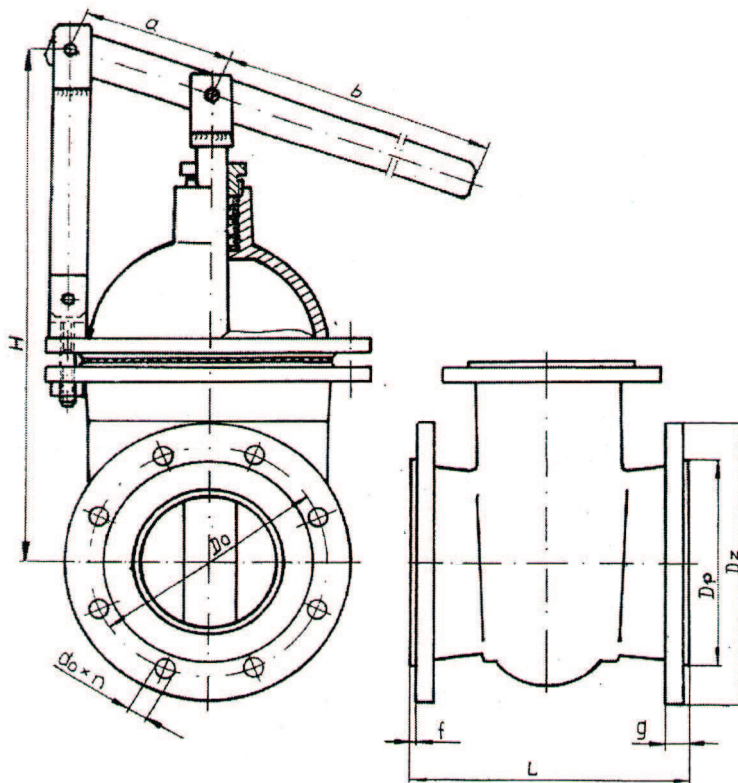
Température	Pression MPa
-------------	--------------

423K (150°C)	1,0; 1,6
--------------	----------

- pour les agents non-agressifs
- brides percées conformément à DIN 2501
- dimension entre brides DIN 3202F<sub>4</sub>

**:: Materiały :: Materials :: Werkstoffe :: Matières ::**

	<b>Wariant / Execution / Variante / Execution</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
1	Kadłub / Body / Gehäuse / Corps	EN-GJL-250 (EN 1561 : 2000)	
2	Pokrywa / Bonnet / Deckel / Couverele		
3	Klin / Wedge / Kell / Opucule		
4	Kółko / Handwheel / Handrad / Volant á main		
5	Pierścień klina i kadłuba / Body and wedge packing rings / Gehäuse und Kaildichtungsringe / Bogues d'étanchéité du corps et de l'opucule	CuZn39Pb2 PN – EN 1982 : 2002	X20Cr13 (EN 10088-3 : 1998)
6	Nakrętka trzpienia / Steam nut / Spindelmutter / Écrou de la tige	CuZn39Pb2 (PN – EN 1982 : 2002)	
7	Trzpień / Steam / Spindel / Tige	X20Cr13 (EN 10088 – 3), DIN 1.4021	



DN	Dz	Do	Dp	L	g	do	n	f	H	a	b	kg
40	150	110	88	140	18	18	4	3	310	70	350	
50	165	125	102	150	20	18	4	3	335	80	370	13,40
65	185	145	122	170	20	18	4	3	350	95	400	18,60
80	200	160	138	180	22	18	8	3	400	110	420	22,50
100	220	180	158	190	22	18	8	3	440	118	460	28,20
125	250	210	188	200	24	18	8	3	500	140	500	36,50
150	285	240	212	210	24	22	8	3	560	160	550	44,40
200	340	295	268	230	26	22	8/12	3	700	200	600	75,00
250	395	350	320	250	28	22	12	3	725	240	650	100,00
300	445	400	370	270	28	22	12	4	830	265	700	144,00