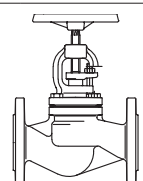
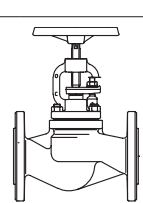
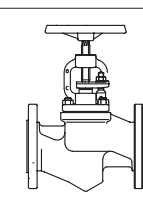
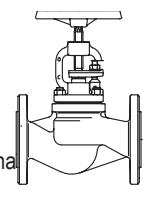
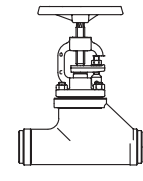
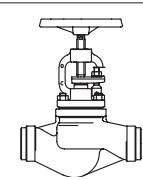
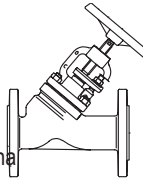
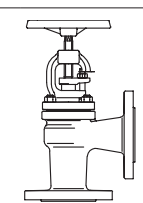
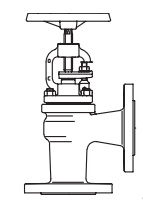


Zawór odcinający z uszczelnieniem dławnicowym, metalicznie uszczelniony

ARI-STOBU® - Prosty, przelotowy, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040) • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Żeliwo szare Żeliwo sferoidalne Fig. 006/306		Str. 2
ARI-STOBU® - Prosty, przelotowy, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00 • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Staliwo Fig. 006/306		Str. 3
ARI-STOBU® - Prosty, przelotowy, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00 • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Odkuwka stalowa Fig. 006		Str. 4
ARI-STOBU® - Prosty, przelotowy, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Stal nierdzewna Fig. 006		Str. 5
ARI-STOBU® - Prosty, do spawania <ul style="list-style-type: none"> • Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00 • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Odkuwka stalowa Fig. 005		Str. 6
ARI-STOBU® - Prosty, do spawania <ul style="list-style-type: none"> • Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00 • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Staliwo Fig. 005		Str. 7
ARI-STOBU® - Skośny, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Stal nierdzewna Fig. 009		Str. 8
ARI-STOBU® - Kątowy, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040) • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Żeliwo szare Żeliwo sferoidalne Fig. 007/307		Str. 9
ARI-STOBU® - Kątowy, kołnierzowy <ul style="list-style-type: none"> • Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00 • TRB 801 dodatek II nr 45 • TA - Luft TÜV-próba nr 922-9204866 (opcjonalnie) 	Staliwo Fig. 007/307		Str. 10

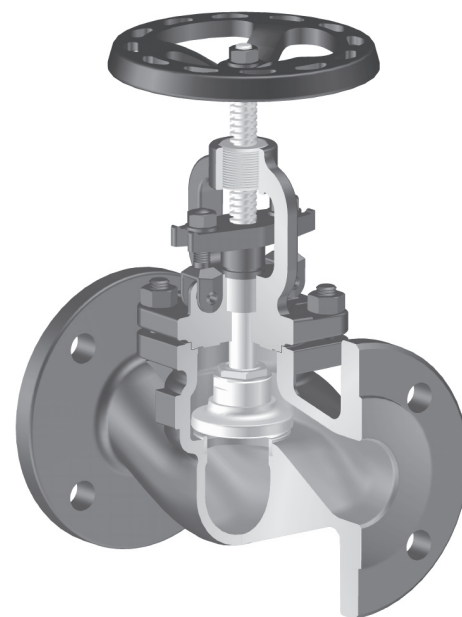


Fig. 006

Cechy:

- Sprawdzona technologia
 - Grzybek ze stali nierdzewnej
 - Wrzeciono ze stali nierdzewnej
 - Gniazdo ze stali nierdzewnej
 - Wrzeciono z walcowanym gwintem
 - Wrzeciono polerowane
 - Wysokiej jakości uszczelnienie dławnicowe
 - Korzystny współczynnik Zeta również dla małych średnic
- Dodatkowo w zaworach wykonanych ze staliwa, odkuwki staliwnej i stali nierdzewnej:
- Jarzmo z tuleją gwintowaną
 - Szpilki wkręcane w korpus

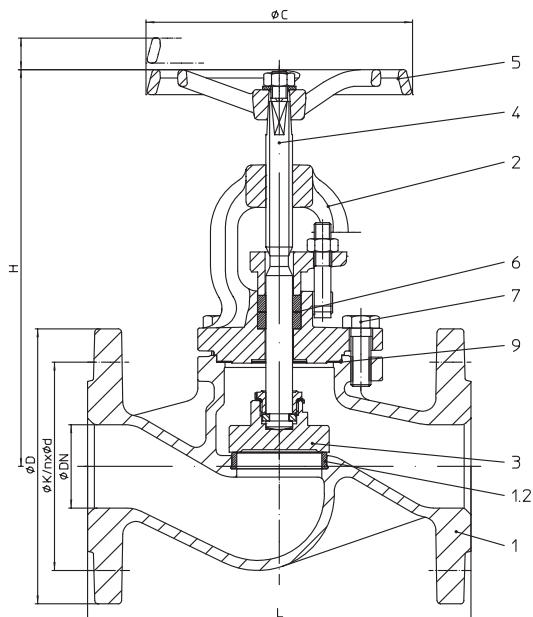
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.006	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.306	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.006	PN16	EN-JS1049	DN15-350
22.306	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.006	PN25	EN-JS1049	DN15-150
23.306	PN25	EN-JS1049	DN15-150

Fig. 306: wykonanie wewnętrzne z:
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02
 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
 (maks. temperatura: 225°C, wg DIN 86251)

Próba:
 • DN15-300 opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (nie dostępne dla fig. 306, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecze i inne (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 12.006	Fig. 12.306	Fig. 22./23.006	Fig. 22./23.306
1	Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2	Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2	Pokrywa	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)			
6	Uszczelnienie	Czysty grafit			
7	Śruba z łbem sześciokątnym	5.6			--
7	Śruba dwustronna	--	25CrMo4, 1.7218		
8	Nakrętka sześciokątna	--	C35E, 1.1181		
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)			

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116
wartość Kvs	(m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220
wartość Zeta	--	4,4	4,5	4,4	4,2	4,1	4,4	4,6	4,3	4,3	4,5	4,6	4,6	4,5	4,6	4,6

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534 Standardowa długość zabud. dla wersji koln. na str. 15

Odległość od czola do czola (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
12.006 / 306	(kg)	3,5	4	5	6,8	9,3	12,2	18	24,5	35	55	77	145	243	341	--
22.006 / 306	(kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	247	336	451
23.006 / 306	(kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	--	--	--

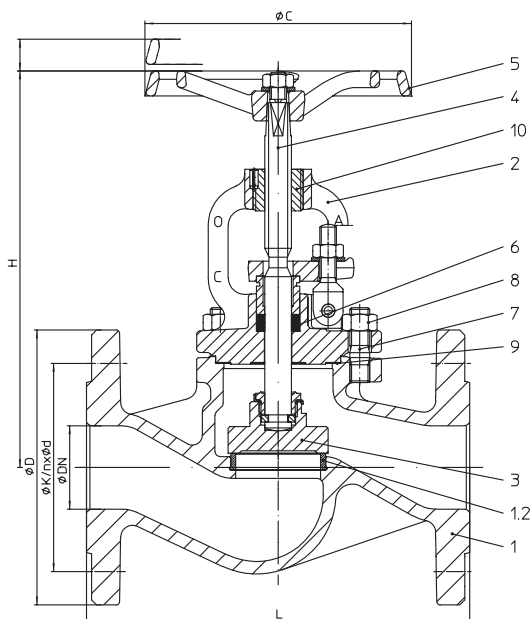
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.006	PN25	1.0619+N	15-500
34.306	PN25	1.0619+N	15-500
35.006	PN40	1.0619+N	15-500
35.306	PN40	1.0619+N	15-500

Fig. 306: wykonanie wewnętrzne z

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02

CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03

(maks. temperatura: 225°C, wg DIN 86251)

Próba:

• 34.006 DN15-400: Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00

• 35.006 DN15-200: Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00

• DN15-300 opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (nieдоступne dla fig. 306, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)
Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecze i inne (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 34./35.006	Fig. 34./35.306
1	Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Gniazdo	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2	Pokrywa	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03 ²⁾
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)	
6	Uszczelnienie	Czysty grafit	
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
10	Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C	

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350 *
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860	865	995
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
wartość Kvs	(m ³ /h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220	3180	4530
wartość Zeta	--	4,4	4,5	4,4	4,2	4,1	4,4	4,6	4,3	4,3	4,5	4,6	4,6	4,5	4,6	4,6	3,9	4,6

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

* wg standardu producenta

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
34.006 / 306	(kg)	4,4	5,4	6,3	7	10,5	13,8	21	27,5	40	61	84	160	265	377	510	780	1095
35.006 / 306	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170	283	414	557	857	1150

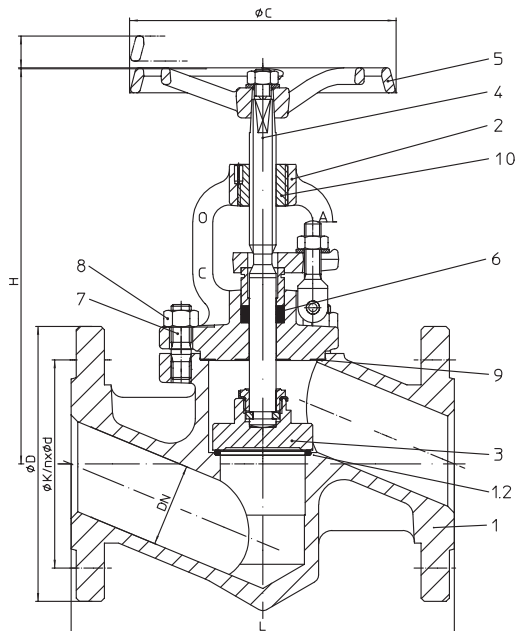
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Odkuwka stalowa)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.006	PN40	1.0460	15-50
Próba:			
• Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00			
• opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)			

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecze i inne (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 45.006
1	Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2	Gniazdo	G19 9 Nb Si, 1.4551
2	Pokrywa	P250 GH, 1.0460
3	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
10	Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H	(mm)	185	185	205	205	230	230
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19
wartość Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
wartość Zeta	--	7,2	7,3	7,1	7,2	7,3	7,4
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534				Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15			

Odległość od czola do czola (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50
45.006	(kg)	4,3	5	6	7	10	13

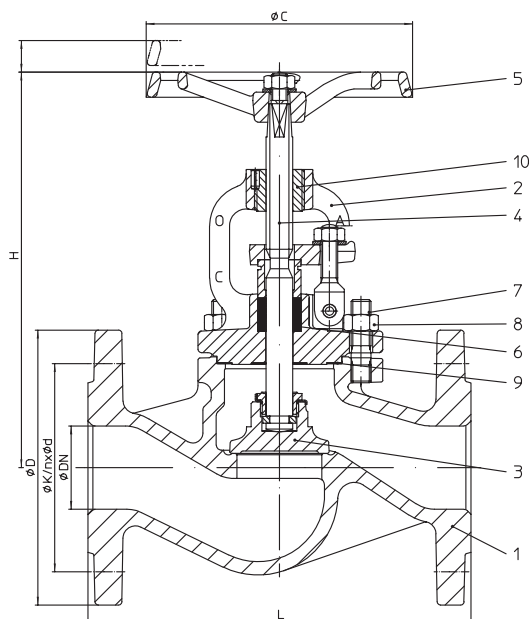
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.006	PN16	1.4408	15-200
54.006	PN25	1.4408	200
55.006	PN40	1.4408	15-150

Próba:

• opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 13)

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł chemiczny, spożywczy, farmaceutyczny, szpitale, oczyszczalnie, instalacje z agresywnymi mediami i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, media agresywne, chemia, woda użytkowa i inne. (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 52./54./55.006
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Pokrywa	DN ≤80: X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 DN >80: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	A4-70
8	Nakrętka sześciokątna	A4
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przeladką CrNi)
10	Tulejka gwintowana	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
wartość Kvs	(m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725
wartość Zeta	--	4,4	4,5	4,4	4,2	4,1	4,4	4,6	4,3	4,3	4,5	4,6	4,6

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52./54./55.006	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170

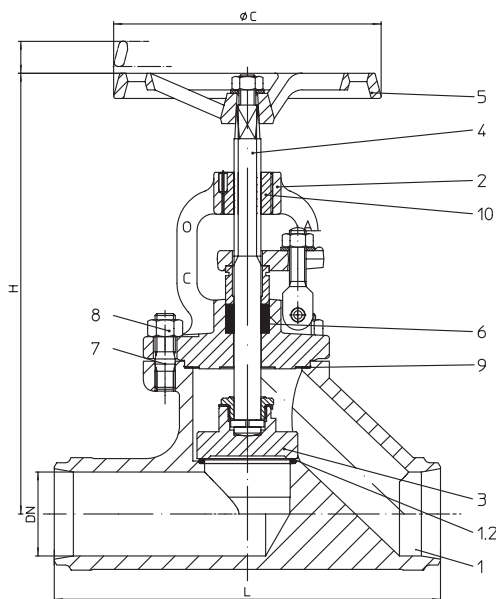
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym i końcówkami do wspawania (Odkuwka stalowa)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.005	PN40	1.0460	15-50
DN65-300 patrz Fig. 35.005 (1.0619+N)			
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 12)			
Próba:			
• Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00			
• opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)			

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecze i inne (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 45.006
1	Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2	Gniazdo	G19 9 Nb Si, 1.4551
2	Pokrywa	P250 GH, 1.0460
3	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przeladką CrNi)
10	Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddektek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H	(mm)	205	205	225	230	235	235
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19
wartość Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
wartość Zeta	--	7,2	7,3	7,1	7,2	7,3	7,4
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534							

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50
45.005	(kg)	2,9	3	3,5	3,5	6,2	7,8

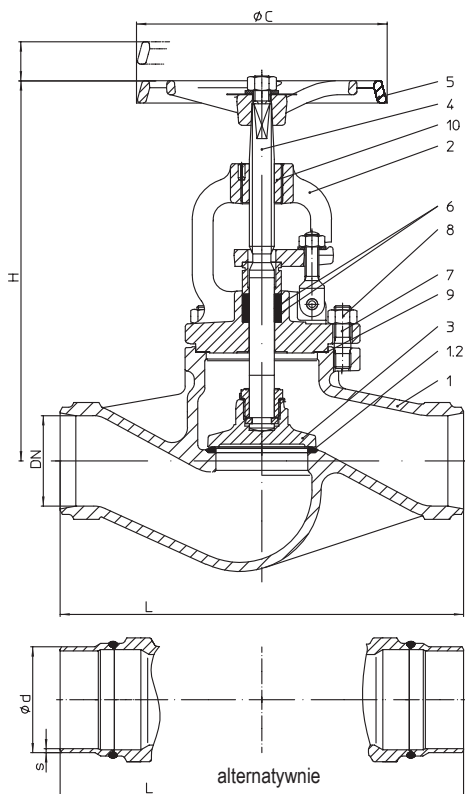
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym i końcówkami do wstawiania (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.005	PN40	1.0619+N	65-300
DN15-50 patrz Fig. 45.005 (1.0460)			
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 12) alternatywnie: DN 65-200 z końcówkami z P235GH			
Próba: • Oznaczenie części TÜ./TÜV.AR.187-00 • opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)			
Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 13)			

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne
(inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecz i inne
(inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 35.005
1	Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Gniazdo	G19 9 Nb Si, 1.4551
2	Pokrywa	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: GP240GH+N, 1.0619+N
3	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przeladką CrNi)
10	Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H	(mm)	270	305	355	395	450	570	685	770
ØC	(mm)	180	200	225	250	400	520	520	520
Skok	(mm)	28	32	36	52	56	73	80	110
wartość Kvs	(m ³ /h)	77	120	188	288	410	725	1145	1635
wartość Zeta	--	4,6	4,3	4,3	4,5	4,6	4,6	4,5	4,6

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Masy

Nr Figury	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
35.005	(kg)	16	21	28	45	66	143	228	345

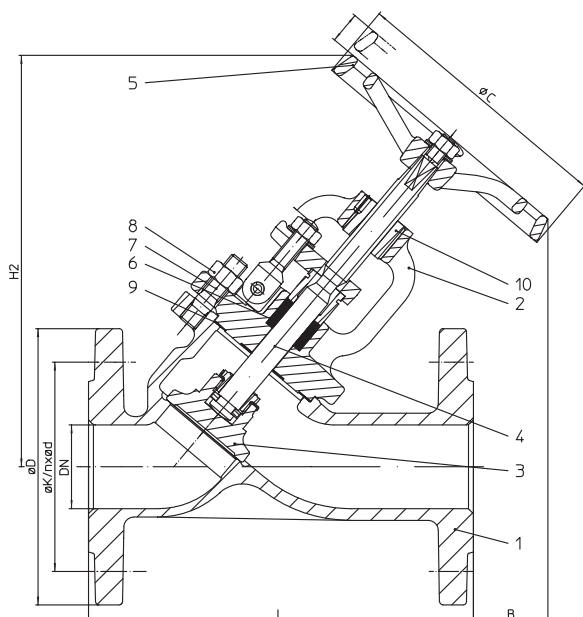
Zawór odcinający przelotowy, skośny z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.009	PN16	1.4408	15-200
54.009	PN25	1.4408	15-200
55.009	PN40	1.4408	15-200

Próba:
 • opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)

Dla dużej różnicy ciśnienia (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 13)

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł chemiczny, spożywczy, farmaceutyczny, szpitale, oczyszczalnie, instalacje z agresywnymi mediami i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Para wodna, media agresywne, chemia, woda użytkowa i inne. (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 52./54./55.009
1	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Pokrywa	DN ≤80: X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 DN >80: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	Uszczelnienie	Czysty grafit
7	Śruba dwustronna	A4-70
8	Nakrętka sześciokątna	A4
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
10	Tulejka gwintowana	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	200	200	225	225	245	250	285	320	415	435	505	640
B	(mm)	80	70	85	70	70	45	30	65	75	80	75	130
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
wartość Kvs	(m ³ /h)	5,8	8,6	13	20	42	59	90	127	205	310	445	800
wartość Zeta	--	2,3	3,3	3,4	3,9	2,2	2,7	3,4	3,9	3,6	3,9	3,9	3,8

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

Odległość od czola do czola (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52./54./55.009	(kg)	4	4,6	6	7,6	9,4	11,6	16,5	23,2	35	43	72	141

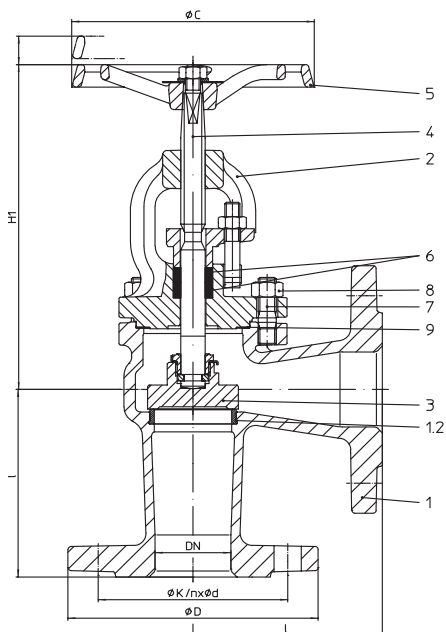
Zawór odcinający kątowy kolnierzowy z uszczelnieniem dławnicowym (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.007	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.307	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.007	PN16	EN-JS1049	DN15-500
22.307	PN16	EN-JS1049	DN15-500

Fig. 307: wykonanie wewnętrzne z
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02
 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
 (maks. temperatura: 225°C, wg DIN 86251)

Próba:
 • DN15-300 opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (nie dostępne dla fig. 307, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecze i inne (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 12.007	Fig. 12.307	Fig. 22.007	Fig. 22.307
1	Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2	Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2	Pokrywa	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)			
6	Uszczelnienie	Czysty grafit			
7	Śruba z łbem sześciokątnym	5.6		--	
7	Śruba dwustronna	--		25CrMo4, 1.7218	
8	Nakrętka sześciokątna	--		C35E, 1.1181	
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)			

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
wartość Kvs	(m ³ /h)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
wartość Zeta	--	2,8	2,9	2,8	2,7	2,9	2,8	2,9	2,8	2,7	2,9	3	3	2,9	3	3	2,5	3

Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534

* wg standardu producenta

Standardowa długość zabud. dla wersji koln. na str. 15

Odległość od czola do czola (CTF) serii 8 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
12.007 / 307	(kg)	3,9	4,5	5,5	6,6	9,1	11,5	17,1	22,4	32	46	67	126	184	270	--	--	--
22.007 / 307	(kg)	4	4,5	5,6	6,6	9,2	11,6	17	22,6	33	46	68	100	204	270	398	570	885

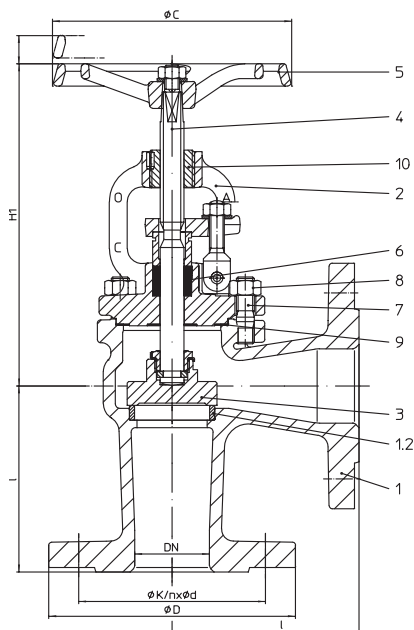
Zawór odcinający kątowy kołnierzowy z uszczelnieniem dławnicowym (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.007	PN25	1.0619+N	15-500
34.307	PN25	1.0619+N	15-500
35.007	PN40	1.0619+N	15-500
35.307	PN40	1.0619+N	15-500

Fig. 307: wykonanie wewnętrzne z
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02
 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
 (maks. temperatura: 225°C, wg DIN 86251)

Próba:

- 34.007 DN15-400: Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00
- 35.007 DN15-150: Oznaczenie części TÜ.A/TÜV.AR.187-00
- DN15-300 opcjonalnie: Test „TA-Luft” TÜV-Prüf-Nr. 922-9204866 (patrz str. 16)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (nie dostępne dla fig. 307, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Wybór możliwej aplikacji

Przemysł, elektrownie, instalacje oczyszczania gazu palnego, instalacje parowe, oczyszczalnie, przemysł stoczniowy i inne (inne aplikacje na zapytanie)

Wybór możliwego medium

Pary, gazy, ciecze i inne (inne media na zapytanie)

Części

Poz.	Oznaczenie	Fig. 34./35.007	Fig. 34./35.307
1	Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2	Gniazdo	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2	Pokrywa	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: GP240GH+N, 1.0619+N	
3	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
4	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)
5	Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)	
6	Uszczelnienie	Czysty grafit	
7	Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8	Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
10	Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C	

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcja obsługi może być zamówiona telefonicznie +49 (0)5207 / 994-0 lub faksem +49 (0)5207 / 994-158 lub -159.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Wymiary

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
wartość Kvs	(m³/h)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
wartość Zeta	--	2,8	2,9	2,8	2,7	2,9	2,8	2,9	2,8	2,7	2,9	3	3	2,9	3	3	2,5	3

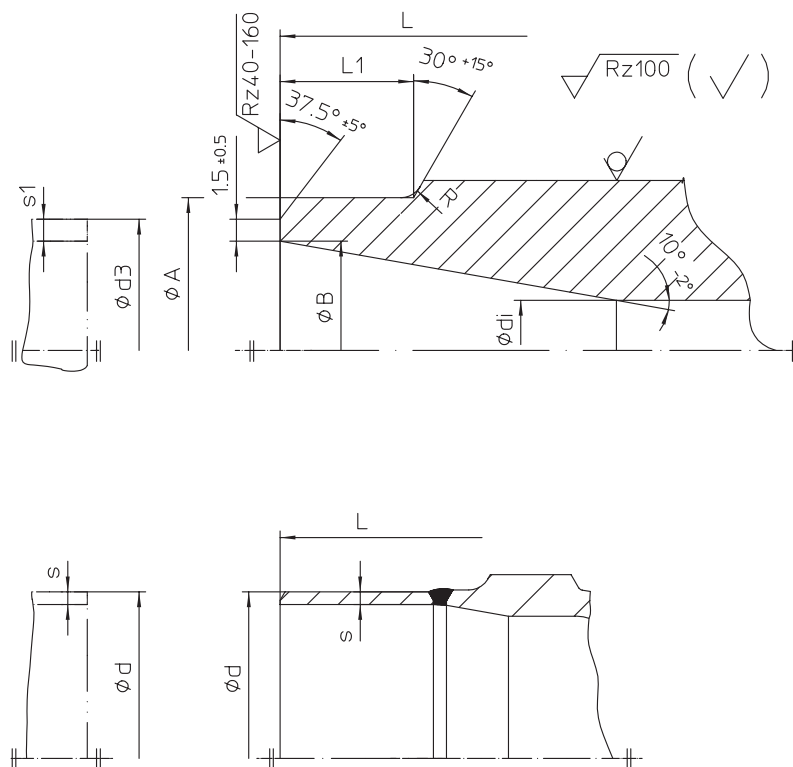
Zakres tolerancji wartości Kvs wg. IEC 60534 * wg standardu producenta
 Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

Odległość od czoła do czoła (CTF) serii 8 zgodnie z DIN EN 558-1

Masy

Nr Figury	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
34.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	138	170	290	383	690	963
35.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	148	188	327	430	767	1018

L = Odległość od czola do czola
 Kształt krawędzi zgodnie z DIN EN 25817


Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Końc. wykon. z P235GH (połączenie do ruroc Δ kołnierze szyjkowe do przyspawania)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982.

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4.

Końcówki spawane zgodnie z DIN EN 29692 numer kodowy 1.3.3.

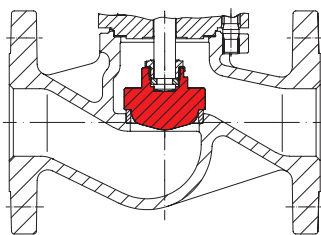
Materiał używany na zawory ARI z końcówkami do przyspaw. To:
 GP240GH+N, 1.0619+N zgodnie z DIN EN 10213-2,
 P250GH, 1.0460 zgodnie z DIN EN 10222-2.

Materiał używany na zawory ARI z króćcami do przyspaw. z (DN 65-200) P235GH zgodnie z DIN EN 10216-2.

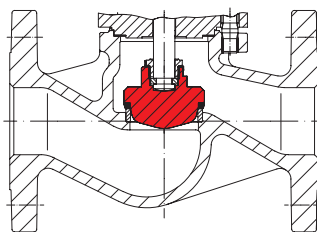
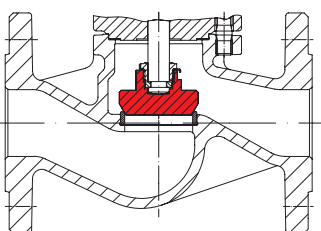
Jako materiał wypełniający przy spawaniu, używać elektrod na bazie wapnia z odpowiednim materiałem kompozytowym

Unikać spawania gazowego.

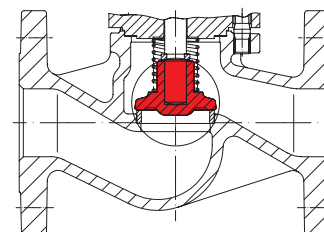
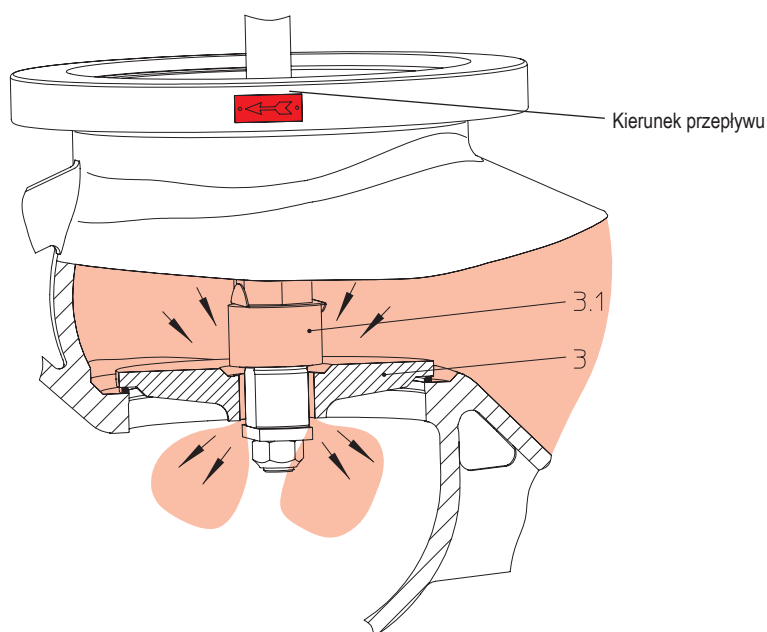
Ze względu na różne składy materiałów i różne grubości ścianek rurociągów i armatury, podczas spawania gazowego może częściej dochodzić do powstania błędów spawalniczych i zmian struktury materiału niż podczas spawania elektrycznego (wtrącenia, struktura gruboziarnista).



Grzybek regulacyjny paraboliczny


 Grzybek regulacyjny z miękkim uszczelnieniem z PTFE + 25% węgla
 Max. temp. pracy 200°C


Grzybek z gniazdem skośnym


 Grzybek ze sprężyną zwrotną - maksymalna różnica ciśnień (Δp) na zaworze - jak w tabeli poniżej - maks. ciśnienie różn., patrz tablica grzybków zrównoważonych,
 Ciśnienie nastawy 0,1 bar
 (Specjalne wykonanie grzybka zwrotnego - patrz str. 14)
 Wartości Kvs i Zeta jak w karcie katalogowej „Zawór zwrotny”


Zawory z grzybkami odciążonymi muszą być montowane tak, by medium napływało na grzybek (poz. 3) jak zaznaczono strzałką na korpusie zaworu.

Zasada pracy:

Gdy zawór jest zamknięty, obracanie kółkiem zaworu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara podnosi grzybek pilotowy (poz. 3.1) ponad większy grzybek równoważący (poz.3).

Umożliwia to przejście medium przez grzybek pilotowy i wyrównanie ciśn. pod grzybkami odciążonymi (poz. 3). Gdy ciśnienie zostanie zrównoważone do wartości podanej w tabeli, zawór może być dalej otwierany przy użyciu zwykłej siły.

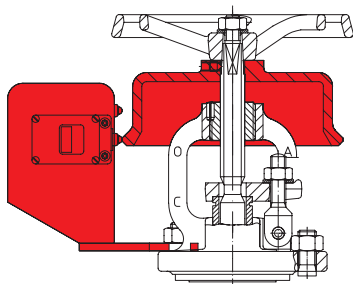
Grzybki odciążone są w pełni efektywne tylko w układach zamkniętych.

W układach otwartych (wylot połączony z atmosferą) ciśnienie medium działające na drugą stronę grzybka nie może być zrównoważone.

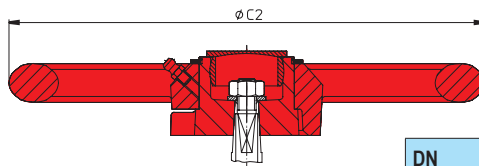
W przypadku gdy z powodu dużej ilości medium w układzie czas wyrównania ciśnień będzie zbyt długi, wskazane jest zainstalowanie równoważącego układu obejściowego.

Zawory odcinające ARI dla różnic ciśnień przekraczających następujące wartości, muszą być zaopatrzone w grzybki odciążone

	DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Ciśnienie różnicowe (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

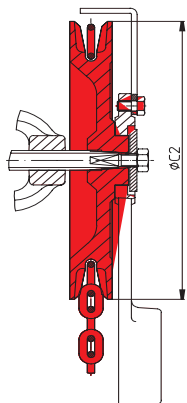


Wyłączniki krańcowe



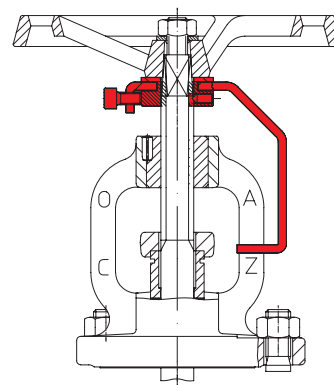
Kółko ręczne w wykonaniu ciężkim

DN (mm)	ØC2 (mm)	Masa (kg)
15-32	180	1,5
40-100	250	3
125-200	365	5
250-500	520	13

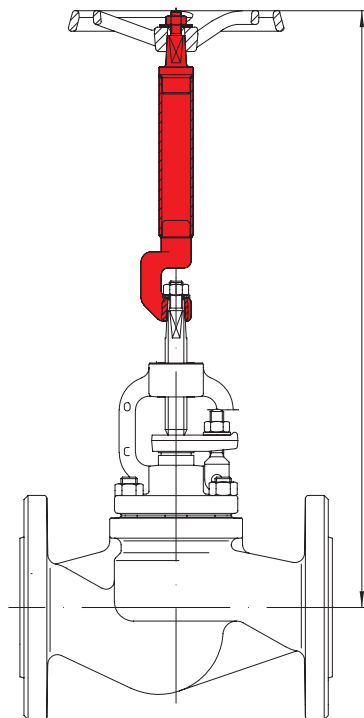


Koło łańcuchowe

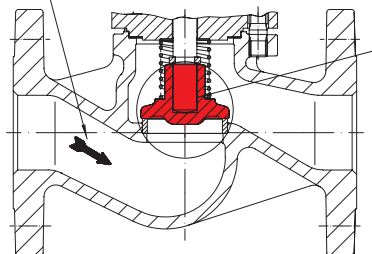
DN (mm)	ØC2 (mm)	Masa (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Wskaźnik stopnia otwarcia z blokadą położenia


 Przedłużenie wrzeciona
 (w zamówieniu proszę podać wysokość)

Kierunek przepływu


 Specjalne spasowanie
 wrzeciona i grzyba

Grzybek zaporowo-zwrotny z tłumikiem

W specjalnych zastosowaniach, jak przepływ o dużej turbulencji, powinny być używane grzybki zaporowo-zwrotne z tłumikiem:

- jeżeli zawory stosowane są bezpośrednio za krótcem tłocznym pompy wirowej;
- za stacjami redukcji ciśnienia;
- za kolanami rurociągów;
- w układach kompaktowych;
- jeżeli brakuje kompensatorów;
- jeżeli pompa nie jest zamontowana na elemencie tłumiącym drgania;
- jeżeli nie ma odpowiedniej długości rurociągu stabilizującego przepływ za pompą;
- jeżeli nie ma obejścia rozruchowego;
- gdy dobrano zbyt duży zawór

Zasada działania

Specjalna konstrukcja grzyba i wrzeciona zapobiega gwałtownym ruchom grzybka i stabilizuje pracę zaworu.

Standardowe wymiary kołnierzy

Kołnierze zgodnie z DIN EN 1092-1/-2 (Otwory kołnierza / -toler. grubości zgodnie z DIN 2533/2544/2545)

DN		(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
PN6	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
PN6	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
PN16	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	480	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Zależność ciśnienia od temperatury

zgodnie z DIN EN 1092-2

Material	PN		-60°C do <-10°C	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	bar	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	bar	na zapytanie	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	bar	na zapytanie	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

zgodnie z DIN EN 1092-1

Material	PN		-60°C do <-10°C	-10°C do 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	bar	18,7	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	13,9
1.0619+N	40	bar	30	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	22,2
1.0460	25	bar	18,7	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	10
1.0460	40	bar	30	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	16
1.4408	16	bar	16	16	14,9	13,5	12,4	11,7	11	10,7	10,2	--
1.4408	25	bar	25	25	23,3	21,1	19,4	18,3	17,2	16,7	16	--
1.4408	40	bar	40	40	37,3	33,8	31,1	29,3	27,6	26,7	25,6	--

Pośrednie wartości dla maks. dop. ciśnień pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.

* Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

Proszę podać podczas zamawiania:

- Nr Figury
- Ciśnienie nominalne
- Średnica nominalna
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

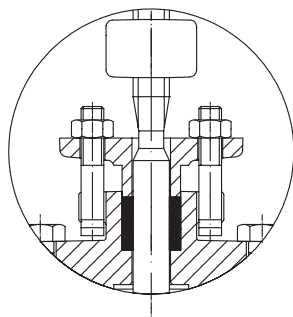
Przykład:

Figura 35.006; ciśn. nomin. PN40; średn. nomin. DN100; z grzybk. dław, wskaźnik położ. z urządz. blokuj..

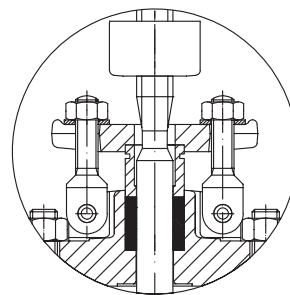
 Wymiary w mm
 Masa w kg
 1 bar $\hat{=}$ 10⁵ Pa $\hat{=}$ 0,1 MPa
 Kvs w m³/h

Testowany zgodnie z „TA-Luft“ opcja dla DN15-300 (TÜV-Test-No. 922-9204866)

bez docisniętej sprężynowo dławnicy

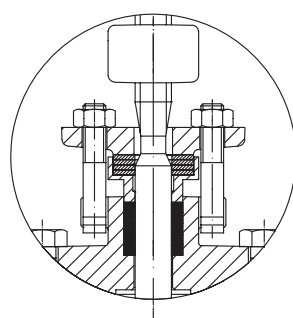


Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne

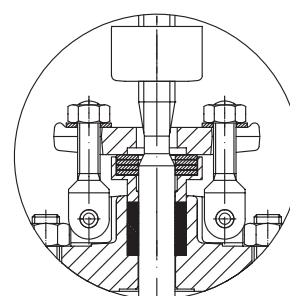


Staliwo, Odkuwka stalowa, Stal nierdzewna

z docisniętą sprężynowo dławnicą



Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne



Staliwo, Odkuwka stalowa, Stal nierdzewna